

Tubo PFA (Perfluoroalcoxi)

El tubo PFA (perfluoroalcoxi) es muy similar en características al tubo de PTFE:

- Temperatura de utilización (-70 °C a +260 °C).
- Resistencia a agentes químicos.
- Bajo coeficiente de rozamiento.
- Excelentes propiedades dieléctricas (baja conductividad eléctrica).
- No inflamable (UL 94 VO).
- Buenas propiedades mecánicas.
- Bajo envejecimiento.
- Inalterabilidad.
- Óptima resistencia a la humedad y a los rayos UV.
- Sin toxicidad (Atóxico), idóneo para uso alimentario.



Diferenciación con PTFE:

- Alta transparencia que permite la visión del fluido.
- Menor permeabilidad a gas y vapor.

Sus campos de aplicación son numerosos, neumática, industria alimentaria, médica y química, electrónica, transporte alimentario, transporte de fluidos y gases incompatibles químicamente con otros materiales, etc.



TUBERÍA DE AMPLIA UTILIZACIÓN EN LOS SECTORES QUÍMICO Y FARMACÉUTICO POR SU ALTA TRANSPARENCIA Y BAJA PERMEABILIDAD.



TUBO DE PFA (Perfluoroalcoxi)

Ref.	Ø	Radio curv. (mm)	Presión ejercicio (23 °C) bar	Presión rotura (23 °C) bar	Long. (m)	€
TPFA4	4/2	16	32	160	25	178,33
TPFA6	6/4	36	21	105	25	295,93
TPFA8	8/6	64	15	75	25	413,54
TPFA10	10/8	100	12	60	25	532,39
TPFA12	12/10	144	10	50	25	650,00